

Módulo **BTTB**

Apriete de pernos

BTT Bolt Tightening

BTTB (8 h)



Objetivo: El objetivo de este módulo es preparar a los participantes para la capacitación específica de apriete de pernos en la empresa, a través de una formación basada en escenarios.

PROGRAMA: BTTB Formación Técnica Básica en Apriete de pernos

1. Introducción
2. Apriete de pernos en la industria eólica
 - 2.1 Limitaciones de la formación
 - 2.2 Repaso del BTT Mecánica
 - 2.3 Teoría del apriete de pernos
 - 2.4 Control de calidad en el apriete de pernos
3. Marco del escenario: Apriete de pernos con herramientas eléctricas accionadas por energía eléctrica
 - 3.1 Introducción al apriete de pernos en la industria eólica utilizando herramientas y accesorios eléctricos energizados
 - 3.2 Requisitos de actitud para trabajar con herramientas y accesorios de apriete eléctricos energizados
4. Fase previa a la tarea: Planificación y preparación
 - 4.1 Planificación de la tarea
 - 4.2 Preparación para la tarea
 - 4.3 Planificación de seguridad
5. Fase de la tarea: Apriete de pernos de manera segura y correcta utilizando herramientas eléctricas e hidráulicas
 - 5.1 Preparación del equipo para su uso
 - 5.2 Apriete de pernos
 - 5.3 Aflojado Aflojamiento de pernos
 - 5.4 Seguridad, calidad y solución de problemas
6. Fase posterior a la tarea: Empaquetar y revisar
 - 6.1 Inspección y empaquetado después del uso
 - 6.2 Documentación posterior al trabajo
7. Marco del Enmarcando el escenario: Tensado de pernos con herramientas energizadas
 - 7.1 Introducción al tensado de pernos en la industria eólica utilizando herramientas y accesorios eléctricos energizados
 - 7.2 Requisitos de actitud para trabajar con herramientas y accesorios de tensado energizados
8. Fase previa a la tarea: Planificación y preparación
 - 8.1 Planificación de la tarea
 - 8.2 Preparación para la tarea
 - 8.3 Planificación de seguridad
9.
 - 9.1 Planificación de la tarea
 - 9.2 Planificación de la tarea
 - 9.3 Aflojamiento de pernos
 - 9.4 Seguridad, calidad y solución de problemas
10. Fase posterior a la tarea: Empaquetar y revisar
 - 10.1 Inspección y empaquetado después del uso
 - 10.2 Documentación posterior al trabajo
11. Uso de ayudas mecánicas para manejo en tareas de apriete de pernos

- 11.1 Ayudas mecánicas para manejo típicamente utilizadas en la industria eólica
- 11.2 Uso de ayudas mecánicas para manejo
- 11.3 Riesgos asociados con el uso de ayudas mecánicas para manejo
- 11.4 Mitigación de riesgos asociados con ayudas mecánicas para manejo
12. Revisión de la formación

Módulo BTTB (BTT - Apriete de pernos)

Duración: 8 horas (1 día)

Programa BTTB: Apdos. 1 al 12

Máximo nº alumnos: 12 personas x Ed.

Requisitos previos: BTTM

Validez del Certificado

Indefinida (la compañía puede requerir re-certificación si no realizan trabajos de hidráulica por un período prolongado).

Sede Central:

Cárcar (Navarra) • España

Telf.: +34 948 674 881 • navarra@totalhse.com

Centros acreditados en España:

Las Palmas (Islas Canarias) • España

SEPROM

Telf.: +34 902 008 482 • canarias@totalhse.com

Redondela (Galicia) • España

Verticalia Formación

Telf.: +34 986 401 472 • galicia@totalhse.com

Otros centros acreditados:

Hatzor Haglilit • Israel

IWTC

Telf.: +972 4 632 2095 • israel@totalhse.com

San José • Costa Rica

Desarrollos Floruma

Telf.: +506 2282-7468 • sanjose@totalhse.com

Santiago de Chile • Chile

ENACTRAR

Telf.: +56 944 402 179 • chile@totalhse.com

www.totalhse.com

